

NOVITÀ

 a cura della
 Redazione

**ROTARY HARVESTER
 ENRICHES LAVERDA RANGE**

by the Editorial Staff

The new Laverda axial harvester, the ML 800 ARS (Advanced Rotary System), built in the AGCO plant in the U.S. in Hesston, Kansas, is the first machine manufactured as a result of the Laverda joint venture with the U.S.-based corporation. The new harvester is targeted on big farms and agribusiness enterprises and vaunts as strongpoints cutting-edge technology, high productivity, reliability and simplicity in multi-use.

The combine deploys either two cutting headers, a Laverda cutting table from 7.00 to 7.60 m wide, a hydraulically controlled reel and Schumacher system cutting or a Power Flow table 7.60 to 9.10 m wide able to ensure an equal distribution of the crop and conveying it to the threshing components at a steady rate. In both cases, the header coupling is a centralized electro-hydraulic type which reduces the time needed for coupling and uncoupling.

The feeding chute is 1,420 mm wide with three beating bars and four chains with a lower floating roller. From the chute, the crop reaches the feeding drum which rotates counterclockwise. This feeds the lower rotor to provide a uniform distribution of the crop, less straw breakage and a reduction in fuel consumption.

The rotor has a diameter of 800 mm and length of 3,650 mm and is, as the manufacturer points out, the biggest rotor in this category. It can work in three differences ranges of speed independent of the motor rpm: high (200 to 1,040 rpm), medium (200 to 789 rpm) and low (200 to 400 rpm). Threshing is performed by a drum with six double beating bars, all interchangeable, working against the flow. Cylindrical spatulas

UNA MIETITREBBIA ROTATIVA ARRICCHISCE LA GAMMA LAVERDA

La nuova mietitrebbia assiale Laverda, ML 800 ARS (Advanced Rotary System), è realizzata negli stabilimenti Agco di Hesston in Kansas (Usa) e costituisce il primo prodotto frutto della joint venture di Laverda con la corporation di Duluth. Destinata a grandi aziende agricole e ad imprese agroindustriali, vanta fra i punti di forza tecnologia d'avanguardia, elevata produttività, affidabilità, polivalenza e semplicità d'uso. Due sono le barre di taglio proposte: una piattaforma di taglio Laverda con larghezza da 7,00 o 7,60 m, con aspo a comando idraulico e sistema di taglio Schumacher; oppure, la barra Power Flow con larghezza da 7,60 o da 9,10 m in grado di garantire una ripartizione uniforme del prodotto prima della coclea finale. In entrambi i casi, l'accoppiamento della barra è di tipo elettroidraulico centralizzato in grado di ridurre i tempi di aggancio-sgancio.

Il canale di alimentazione ha una larghezza di 1.420 mm ed è del tipo a 3 spranghe a 4

Caratteristiche d'avanguardia per questa nuova macchina, messa a punto in collaborazione con il gruppo Agco, che dispone di un rotore con diametro di 800 mm e di una capacità di scarico di 160 litri al secondo. In evidenza anche la capienza del serbatoio (12.500 litri) e l'ampiezza e il comfort della cabina

The avant-garde features of this new machine, designed and built with the cooperation of the AGCO Group, include an 800 mm diameter rotor and grain tank discharge at 160 liters per second. Also in evidence is the grain tank capacity at 12,500 liters and the roominess and comfort of the cab

catene, con rullo inferiore flottante. Dal canale, il prodotto raggiunge il rullo di alimentazione, a rotazione antioraria. Questo alimenta il rotore dal basso, consentendo una distribuzione uniforme del prodotto, minore rottura della paglia e una riduzione dei consumi. Il rotore ha un diametro di

800 mm e una lunghezza di 3.650 mm. Si tratta, come evidenzia la casa costruttrice, del rotore più grande del settore. Può lavorare a tre differenti gamme di velocità indipendenti dal regime del motore: alta (da 200 a 1.040 giri/min), media (da 200 a 789 giri/min) e bassa (da 200 a 400 giri/min). La trebbiatura av-



viene grazie alla presenza di 6 spranghe doppie a flusso contrapposto, tutte intercambiabili. Tra le spranghe di trebbiatura sono presenti spatole cilindriche, montate su 3 file, per aumentare la separazione della granella. Inoltre, 3 file di coltelli (7 per ciascuna fila) permettono di aumentare l'efficacia su paglie verdi. Il controbattitore prevede 9 sezioni ciascuna costituita da 3 moduli per una superficie complessiva di separazione pari a 1,75 m²: inse-



rendo o rimuovendo appositi fili metallici di ciascuna sezione è possibile configurare il controbattitore per grano o mais. La regolazione del controbattitore avviene dal posto di guida mentre le registrazioni possono essere effettuate da entrambi i lati della macchina. Lo scarico, di tipo diretto, assicura un trattamento delicato della paglia. Il prodotto passa dal rotore all'ampio piano preparato-

re inclinato (1,58 m x 1,80 m) quindi al piano a cascata che lo convoglia al sistema di pulizia Max Flow. Quest'ultimo è costituito da crivelli superiori e crivelli inferiori completamente elettronici in grado di fornire una superficie crivellante totale pari a 5,30 m². Il prodotto in cascata viene investito da una corrente d'aria prodotta dal ventilatore trasversale che consente la massima

separazione della granella dalle impurità.

Con i suoi 12.500 litri la ML 800 ARS dispone di un serbatoio fra i più grandi sul mercato che consente di ridurre i tempi morti e di aumentare la produttività giornaliera. Può essere svuotato completamente in soli 77 secondi (capacità di scarico: 160 l/sec) grazie ad un'unica coclea a lungo raggio (7,4 m di estensione dal centro macchina ed un'altezza di scarico di 4,34 m).

La cabina Comfortech, da 3,44 m³ di volume, è dotata di rivestimenti fonoassorbenti, grande porta d'accesso, sedile con sospensione ad aria e climatizzatore automatico. La ML 800 ARS è equipaggiata di serie con il monitor Managing Console GTA II con tecnologia touch screen da 10,5 pollici. Sulla ML 800 ARS è inoltre possibile impostare, a richiesta, il sistema di guida Auto-Guide, che consente tre differenti modalità di guida in modo semiautomatico.

La ML 800 ARS monta motore Caterpillar C13 da 12,5 l di cilindrata, in grado di erogare 460 CV (338 kW) a 1.900 giri/min.

are mounted in three rows between the thresher bars to increase grain separation. Moreover, three rows of knives, seven in each row, increase efficiency in handling green straw. The beater concave provides nine sections, each with three modules for a total separation surface of 1.75 m² which can be configured for wheat or maize by inserting or disengaging special steel teeth in each section. The beater concave is regulated from the drivers seat and registrations can be performed from either side of the machine. Discharge is direct and ensures delicate treatment of the straw.

The crop passes from the rotor to an ample inclined grain pan 1.58 m x 1.80 m then cascades to the Max Flow cleaning system with fully electronic upper and lower sieves providing a total sieve surface of 5.30 m². Cascading, the crop is hit by air blown from transversal fans for maximum separation of kernels and impurities. At 12,500 liters, the ML 800 ARS grain tank is one of the biggest on the market to limit down time and increase daily productivity. The tank can be totally emptied in only 77 seconds (discharge rate at 160 liters per second) thanks to a long-range auger (7.4 m fully extended from the center of the combine to a discharge height of 4.34 m).

The Comfortech cab vaunts volume 3.44 m³, sound-proofing insulation, a big access door, pneumatic seat suspensions and air conditioning. Standard equipment on the ML 800 ARS is the Managing Console GTA II monitor with touch screen technology on the 10.5 inch display. On request, ML 800 ARS can be fitted with the Auto-Guide system providing three driving options in semi-automatic mode. The ML 800 ARS mounts a Caterpillar C13 engine with displacement of 12.5 liters able to turn out 460 hp (338 kW) at 1,900 rpm.